TEMPERIERGERÄTE TEMP-L 200 OIL TS mit 7“ Touchdisplay

Die kompakten und leistungsfähigen Temperiergeräte mit Touchdisplay und SPS-Steuerung für kleine bis größere Anwendungen und Anforderungen in verschiedenen Leistungsbereichen, bis zu einer Wassertemperatur von max. 200°C mit Wärmeträgeröl sind besonders häufig beim Kunststoffspritzgießen, aber auch in anderen Prozessen im Einsatz.

Allgemeines:
- Temperaturbereich max. 200°C Wärmeträgeröl
- Verschiedene Heiz- und Kühlleistungen
- Verschiedene Pumpenleistungen
- Robustes Stahlblechgehäuse
- Gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten
- Spritzwassergeschütztes Elektrogehäuse
- Überwachung von Schlauchbruch und Leckage
- Dichtungslose Eintauchpumpe Fabrikat Speck
- Rohrbündelwärmetauscher aus Kupfer/Messing
- Gerät auf Rollen
- Elektrik mit Hauptschalter, Leitungsschutzschalter, Solid State Relais, Heizungsschutzschalter und Motorschutzschalter

Bild kann vom Original abweichen!

Hydraulik:
- Eintauchpumpe mit Druckfunktion
- Offenes Tanksystem
- Edelstahltank, Tankvolumen max.20 Liter, Wärmeträgerölinhalt 13 Liter, freies Expansionsvolumen im Tank 7 Liter
- Heizungselemente aus Edelstahl
- Temperaturfühler aus Edelstahl
- Hydraulikkreislauf, medienberührende Teile aus Messing und Edelstahl
- Manuelle Auffüllung mit Einfüllstutzen IG 1“
- Integrierter Bypass
- Magnetventil aus Messing für Kühlung
- Indirektes Kühlsystem mit Rohrbündelwärmetauscher
- Schmutzfänger aus Messing mit Edelstahlsieb (lose beiliegend)

Optionen:
- Elektronische Durchflussmessung
- Elektronische Druckmessung im Prozess-Rücklauf
- Anbindung und Visualisierung von Temperier-Verteilersystemen
- Frequenzgeregelte Pumpe

Optionale Schnittstellen:
- Datenschnittstelle TTY20mA / RS485 / RS232
- Datenschnittstelle OPC-UA
- Profinet (S-DIAS CP102/IPN021)
- Modbus
- Ethernet

Elektrik:
- Elektrische Verdrahtung auf Reihenklemmen und in Kabelkanal
- Optische und akustische Störanzeige
- Mechanische/elektrische Füllstandkontrolle mit zwei Schaltebenen min. und max. mit Trockenlaufschutz
- Fühlerbruchüberwachung
- Überwachung von Schlauchbruch und Leckage
- Sicherheitsthermostat
- 3-phasen Leitungsschutzschalter
- Heizungssteuerung über Solid State Relais
- Anschlusskabel mit 5 pol. CEE-Stecker

Anschlüsse:
- Auffüllung und Kühlung IG 1/2“
- Manuelle Auffüllung IG 1“
- Prozess/Werkzeug Vor-/Rücklauf AG 3/4

Abmessung, Gewicht und Farbe, Spannung:
- 325 x 610 x h700 mm
- 55 kg
- Gehäuse RAL 7016
- Front RAL 7035
- 400/3/50-60/PE

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten!

Rummel Kunststofftechnik GmbH | Möhrenbachtal 5 | D-91757 Treuchtlingen-Möhren | Tel. + 49 9142 945 489 0 | www.rummel-gmbh.com

STEUERUNG MIT TOUCHDISPLAY

Elektronische SPS-Steuerung mit PID-Regelung und 7“ Touchdisplay mit Anzeige der eingestellten und der tatsächlichen Temperatur.
Mit automatischer Temperaturüberwachung mit Grenzwertkontrolle und Überwachung der maximalen Temperatur.

Steuerung:

- Alarmverlauf
- Optischer und akustischer Alarm
- Anzeige Pumpendruck
- Anzeige der Prozess-Rücklauftemperatur
- Sprachauswahl
- Temperatur-, Druck- und Durchflussdiagramme (Oszilloskop) mit Download-Option
- Möglichkeit zum Speichern und Laden von Einstellungen
- Temperaturrampe für Heizen & Kühlen
- Autotuning
- Konfigurierbare Relais
- Temperaturregelung durch externes Thermoelement (J oder PT1000) *
- Ausgang für Sammelstörung *
- Analogeingangssignal 4 ... 20mA Sollwert *
- Analoges Ausgangstemperatursignal 4 ... 20mA *
- Digitales Eingangssignal für Pumpe extern EIN / AUS *
- Digitaleingang für sekundären Sollwert *
- Digitaleingang für Zwangskühlung *
- Gerätesteuerung über VNC-Verbindung zur SPS *

** Anschlussbuchse nicht im Lieferumfang enthalten, (vorbereitet)*

Gerätetyp - Bezeichnung	TEMP-L 200 OIL TS	
Flüssigkeit	Wärmeträgeröl	
Maximal Temperatur	°C	200
Selbstoptimierende SPS-Steuerung mit PID-Regelung und 7“-Touchdisplay	PID	●
Heizung	Solid-State Relais (SSR)	✓
Heizleistung	6 kW	●
	9 kW	●
Kühlleistung Rohrbündel-wärmetauscher	max. ~20.000 kcal/h, ΔT= 80°C / 3 bar	✓
Pumpenleistung	max. 60 l/min max. 3,8 bar, 0,5 kW	✓
	max. 60 l/min max. 5,8 bar, 1,0 kW	○
	max. 70 l/min max. 6,0 bar, 1,0 kW	○
Offenes Tanksystem		✓
Manuelle Auffüllung	Einfüllstutzen	1"
Tankinhalt max.	Liter	20
Tankinhalt Wärmeträgeröl	Liter	13
Expansionsvolumen intern, Tank	Liter	7
Hydraulischer Prozessanschluß Umlaufmedium	➡	3/4"
	⬅	3/4"
Hydraulischer Anschluß Kühlung und Auffüllung	➡	1/2"
	⬅	1/2"
Abmessungen	mm	325 x 610 x 700h
Gewicht	kg	55
Spannung	V/Ph/Hz	400/3/50-60/PE

✓ Standard ○ Optional

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten!

Rummel Kunststofftechnik GmbH | Möhrenbachtal 5 | D-91757 Treuchtlingen-Möhren | Tel. + 49 9142 945 489 0 | www.rummel-gmbh.com